

## مفهوم آبکاری



صنعت آبکاری



- آبکاری به پوشش سطحی گفته می شود که در آن یک فلز بر روی یک سطح رسانا رسوب می کند. آبکاری صدها سال انجام شده است. همچنین برای فناوری مدرن بسیار مهم است. از آبکاری برای تزئین اشیا ، جلوگیری از خوردگی ، بهبود قابلیت لحیم کاری ، سخت شدن ، بهبود پوشیدنی ، کاهش اصطکاک ، بهبود چسبندگی رنگ ، تغییر رسانایی ، بهبود بازتابش IR ، محافظت در برابر اشعه و سایر اهداف استفاده می شود. در جواهرات معمولاً از روکش کاری استفاده می شود تا رنگ نقره ای یا طلایی باشد.
- رسوب لایه نازک اجرایی را به اندازه یک اتم آبکاری کرده است ، هم چنین از آبکاری فلزات در فناوری نانو نیز استفاده می شود. صنعت آبکاری
- روش آبکاری زیادی وجود دارد که تغییرات زیادی در سطح ایجاد می کند. در یک روش ، یک سطح جامد با یک ورق فلزی پوشانده می شود ، و سپس گرما و فشار برای جوش خوردن آنها اعمال می شود ، از دیگر تکنیک های
- آبکاری می توان به آبکاری ، رسوب بخار در خلا و رسوب اسپاتر اشاره کرد. اخیراً ، آبکاری اغلب به استفاده از مایعات اشاره دارد. ولی فلزکاری به پوشش فلز روی اجسام غیر فلزی گفته می شود. صنعت آبکاری



- در آبکاری ، یک فلز یونی با آزاد کردن الکترون یک پوشش غیر یونی روی یک لایه ایجاد می کند. یک سیستم مشترک شامل یک محلول شیمیایی به حالت یونی فلز که دارای یک آند (دارای بار مثبت) است و همچنین فلز آبکاری شده (آند محلول) یا آند نامحلول (معمولاً کربن ، پلاتین ، تیتانیوم ، سرب یا فولاد) تشکیل شود ) ، و در آخر ، یک کاتد (با بار منفی) که در آن الکترون ها برای تولید یک لایه از فلز غیر یونی تهیه می شوند. صنعت آبکاری

### آبکاری برقی

- آبکاری الکترولیز ، که به آن آبکاری شیمیایی یا کاتالیزوری خودکار نیز گفته می شود ، یک روش آبکاری غیر گالوانیک است که شامل چندین واکنش همزمان در یک محلول آبی است ، که بدون استفاده از توان الکتریکی خارجی رخ می دهد. این واکنش زمانی حاصل می شود که هیدروژن توسط یک عامل احیا کننده ، به طور معمول هیپوفسفیت سدیم (توجه: هیدروژن به عنوان یون هیدرید می رود) یا تیوره آزاد شود و اکسید شود ، بنابراین یک بار منفی در سطح قطعه ایجاد شود . متداول ترین روش آبکاری بدون الکترولیت نیکل بدون برق است. صنعت آبکاری